

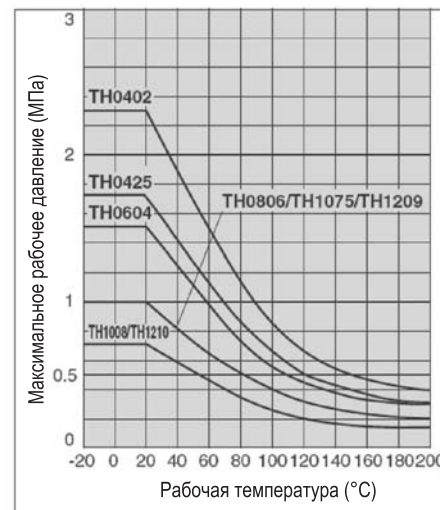
- Для широкого применения
- Температура до 200°C
- 4 различных цвета

Технические характеристики

Среда ⁴⁾	Воздух, вода ¹⁾ , инертный газ
Применимые соединения ²⁾	Быстроразъемные соединения: серии KQ, KJ Соединения с накидной гайкой: серия KF Химически стойкие соединения: серия LQ Миниатюрные резьбовые соединения: серии M, MS
Максимальное рабочее давление	См. ниже - график "Максимальное рабочее давление"
Рабочая температура ⁴⁾	Воздух, инертный газ: от -20 до 200°C; Вода: от 0 до 100°C (не замораживать)
Материал	FEP-тефлон



Зависимость максимального рабочего давления от температуры



Прим.: Максимальное рабочее давление зависит от величины внутреннего диаметра, даже если наружный диаметр остается тем же.

TH **0604** **N** - **20**

Типоразмер	Мин. радиус изгиба (мм) ³⁾		Цвет	Рулон	
	Наруж. Ø	Внутр. Ø		20м	100м
0402	4	2	N прозрачный	●	●
0425	4	2.5	R красный	●	—
0604	6	4	BU синий	●	—
0806	8	6	B черный	●	—
1075	10	7.5			
1008	10	8			
1209	12	9			
1210	12	10			

¹⁾ При использовании жидких сред давление разрыва не должно превышать максимальное рабочее давление. В противном случае возможна поломка фитинга или разрыв трубки. Причиной разрыва трубки может оказаться резкий подъем температуры газа при адиабатическом сжатии.

²⁾ **Не используйте для подвижных трубопроводов!** Убедитесь, что рабочее давление не превышает максимально допустимое значение, в качестве которого используется наименьшее из максимально допустимого значения для трубок и максимально допустимого значения для соединений. Некоторые соединения могут дать протечку вследствие износа после их длительного использования, либо использования при высоких температурах. Периодически проводите осмотры, в случае обнаружения протечки осуществите замену.

³⁾ Минимальный радиус изгиба измеряется с помощью метода, представленного на рисунке. При монтаже используйте трубки с запасом по длине, т.к. трубка может сломаться при чрезмерном изгибе (если радиус изгиба меньше допустимого).

⁴⁾ Информацию об использовании других сред можно получить по запросу.

Согните трубку в форме U при температуре 20С. Затем, зафиксировав одну стенку, постепенно приближайте к ней вторую. В положении, когда темп изменения наружного диаметра трубки будет составлять 5%, измерьте расстояние 2R.

